ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЕНЕРГЕТИКА И ЕЛЕКТРОТЕХНИКА
град Гълъбово

Конспект по
ПРОИЗВОДСТВЕНА ПРАКТИКА -СПП
за ученици от 10 клас, самостоятелна форма на обучение
специалност," Металообработващи машини“

съгласно УП утвърдена със заповед №13/15.09.2025г.

1. Здравословни и безопасни условия на труд в учебните работилници.
2. Газо-кислородно заваряване.
3. Ръчно електродъгово заваряване с обмазани електроди.
4. ЕДЗЗГС с топящ се електрод (МИГ / МАГ-заваряване).
5. ЕДЗЗГС с нетопящ се електрод (ВИГ-заваряване).
6. Стругови операции.
7. Настройване на машините и обработване на различни повърхнини по конструктивно-технологична документация.

В краяна обучението учениците трябва

да усвоят **знания за**:

✓ най-важните свойства и поведението при заваряване (заваропригодност) на основните видове стомани, алуминий и сплавите му и съответно основните правила и принципи за заваряването им;

✓ възможните дефекти и несъвършенства в заварените съединения, тяхното оценяване и начините за тяхното предотвратяване и отстраняване;

✓ различните видове заварени съединения и конструкции, тяхното конструктивно оформяне и най-важните особености на механичното им поведение в зависимост от вида на натоварване;

да **умеят да**:

✓ правилно да избират заваръчния процес и заваръчното обзавеждане, както и основните технологични параметри на процеса;

✓ правилно да избират и обозначават основните и добавъчни материали за заваряване;

✓ осигуряват здравословни и безопасни условия на труд и опазване на околната среда.

ЛИТЕРАТУРА

1. Лолов, Н., П.Пенчев, Л. Каменова. Техника и технология на заваряването, учебник за техникумите по механотехника. Техника, София, 1990 г.

2. Гергов, С., А. Диков. Металорежещи машини и инструменти. Техника, София, 2005 г.

Изготвил:
инж.Надежда Димитрова